

АЛЮМИНИЕВЫЕ И ЦИНКОВЫЕ АНОДЫ

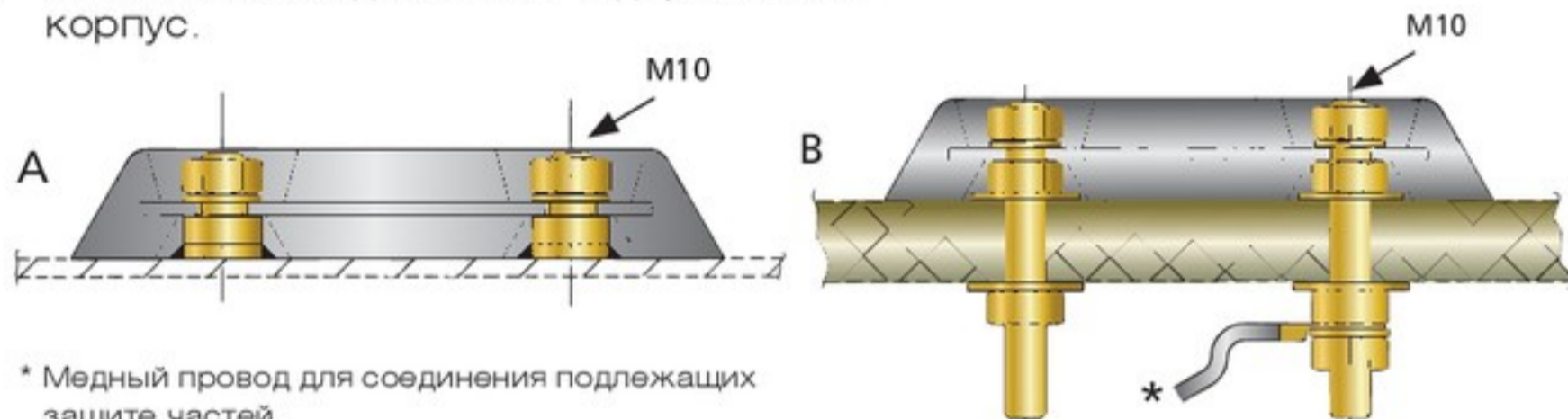
Катодная защита при помощи анодов - это "абсолютная необходимость" для защиты всех металлических частей под водой. Следовательно, аноды требуются не только стальным судам, но и деревянным, стеклопластиковым и алюминиевым судам. Цинковые аноды VETUS изготовлены по самому высокому стандарту (военные технические требования США - A - 18001 K). Аноды, которые не отвечают этим требованиям, будут иметь небольшой эффект или вовсе не произведут никакого эффекта). Алюминиевые аноды VETUS состоят из алюминия-индия-цинкового сплава Mil-A-24779(SH). Все аноды поставляются со штифтами, которые можно приварить к стальному корпусу, или со специальными корпусными болтами для стеклопластиковых и деревянных судов. Эти штифты и болты заказываются отдельно.

При заказе необходимо уточнить материал корпуса. Все металлические части должны иметь прямой контакт с анодом. Следовательно, болты, поставляемые, на пример, для стеклопластиковых корпусов, должны иметь соединение проводом так, чтобы был контакт с металлическими частями (рис. B). На стеклопластиковых и деревянных лодках должны быть защищены только металлические части. Для анодов типа 8 нужен один комплект креплений (1), для типов 15, 15S, 25, 25S и 35 - понадобится два (2) комплекта креплений. Все аноды VETUS имеют защитный слой краски на установочной стороне, чтобы предотвратить повреждение краски на корпусе.

A УСТАНОВКА АНОДА НА СТАЛЬНОЙ КОРПУС

Анод рекомендуется устанавливать на приваренные штыри. В этом случае их удобно заменять.

B Установка анода на GRP и деревянный корпус.



* Медный провод для соединения подлежащих защите частей.



ZINKAS

ZASA

АНОДЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ НА ГРЕБНОЙ ВАЛ

Эти аноды очень хорошо сидят на валу даже если они уже подверглись эрозии. Крепеж вмонтирован в обе половинки анода, что обеспечивает его легкую установку на вал. Вокруг отверстий для крепежа на аноде сделаны утолщения, чтобы эрозия не привела к ослаблению крепления анода на валу. Такие аноды не рекомендуется устанавливать на быстроходных судах, т.к. они создают турбулентность при движении, а в случае существенной эрозии могут создавать дисбаланс на валу. Таких проблем не возникнет при использовании фиксирующей гайки с интегрированным анодом VETUS. Аноды для вала поставляются с крепежом.

ЦИНКОВЫЕ АНОДЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ НА ВАЛУ

ТИП	ВАЛА Ø	АНОДА Ø	ДЛИНА	ВЕС
ZINKAS25C	25 мм	58 мм	56 мм	0,50 кг
ZINKAS30C	30 мм	58 мм	60 мм	0,55 кг
ZINKAS35C	35 мм	65 мм	65 мм	0,68 кг
ZINKAS40C	40 мм	81 мм	71 мм	1,30 кг
ZINKAS45C	45 мм	81 мм	71 мм	1,40 кг
ZINKAS50C	50 мм	81 мм	71 мм	1,00 кг
ZINKAS60C	60 мм	105 мм	96 мм	2,60 кг

ТИП	ВАЛА Ø	АНОДА Ø	ДЛИНА	ВЕС
ZASA1C	1"	54 мм	55 мм	0,40 кг
ZASA1¼C	1.25"	61 мм	60 мм	0,53 кг
ZASA1½C	1.5"	70 мм	66 мм	0,74 кг
ZASA1¾C	1.75"	80 мм	70 мм	1,07 кг
ZASA2C	2"	90 мм	74 мм	1,40 кг

ЦИНКОВЫЕ АНОДЫ ДЛЯ ПОДРУЛИВАЮЩИХ УСТРОЙСТВ

ТИП	ХАРАКТЕРИСТИКИ
SET0148	Для ПУ 25 кгс
SET0149	Для ПУ 35, 45, 55, 60 кгс
SET0150	Для ПУ 60, 75, 80, 95 кгс
SET0151	Для ПУ 125, 130, 160 кгс
SET0152	Для ПУ 220 кгс
SET0153	Для ПУ 23, 50, 80 кгс

ЦИНКОВЫЕ АНОДЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ НА ГАЙКАХ ВАЛА

ТИП	ХАРАКТЕРИСТИКИ
SN25B	Цинковый анод для гайки Ø 25 мм вала
SN30B	Цинковый анод для гайки Ø 30 мм вала
SN35B	Цинковый анод для гайки Ø 35 мм вала
SN40B	Цинковый анод для гайки Ø 40 мм вала
SN45B	Цинковый анод для гайки Ø 45 мм вала
SN50B	Цинковый анод для гайки Ø 50 мм вала

АЛЮМИНИЕВЫЕ И ЦИНКОВЫЕ АНОДЫ

Для судов, которые используются в основном во внутренних (пресных) водах, рекомендуются алюминиевые аноды, т.к. алюминий имеет меньший электрохимический потенциал, чем цинк (разность потенциалов алюминия и железа больше, чем цинка и железа). Это очень важно, т.к. пресная вода обладает большим электрическим сопротивлением, чем соленая. Для плавания в соленых и слабо соленых водах мы рекомендуем использовать цинковые аноды. Алюминиевые аноды тоже хорошо действуют в соленой воде, но «съедаются» значительно быстрее. Не рекомендуется также использовать магниевые аноды, т.к. электрохимический потенциал магния еще меньше, чем у алюминия, и его использование может привести к повреждению окраски корпуса, особенно в соленых водах.

ALU35C

ZINK35C

ALU25C

ZINK25C

ALU15C

ZINK15C

ALU25SC

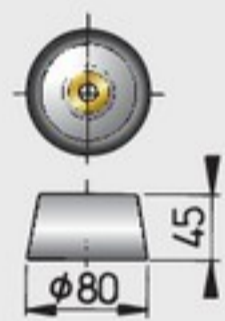
ZINK25SC

ALU15SC

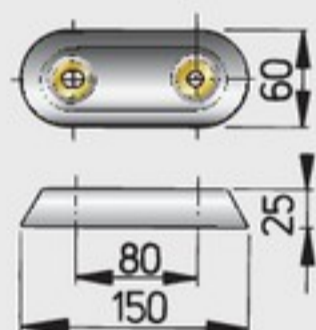
ZINK15SC

ALU08C

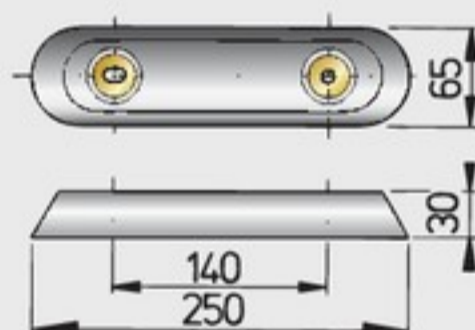
ZINK08C



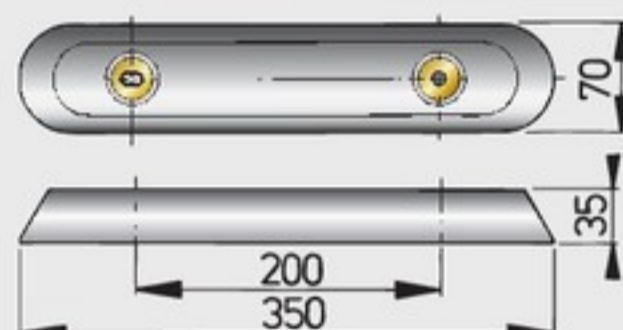
Тип 8
Разработан специально для установки на транце.



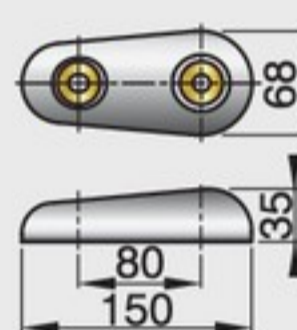
Тип 15



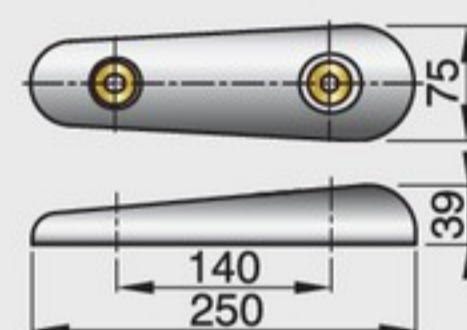
Тип 25



Тип 35



Тип 15S



Тип 25S

ВЕСА АНОДОВ

	Тип 8	Тип 15/15S	Тип 25/25S	Тип 35
Цинковые аноды	1,0 кг	1,0 кг	2,3 кг	4,5 кг
Алюминиевые аноды	0,45 кг	0,45 кг	1,1 кг	2,0 кг

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ К-ТЫ ДЛЯ АНОДОВ

ТИП	ХАРАКТЕРИСТИКА
ZKITS	Для стальных корпусов
ZKITP	Для g.r.p. корпусов

Рекомендации по защите стальных корпусов

Поверхность, защищаемая одним анодом (как алюминиевым, так и цинковым).

АЛЮМИНИЕВЫЕ И ЦИНКОВЫЕ КОРПУСНЫЕ АНОДЫ

КОД	Тип	ХОРОШО ОКРАШЕННАЯ ПОВЕРХНОСТЬ	СТАРАЯ КРАСКА	НЕОКРАШЕННАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
ALU08C / ZINK8C	8	12 м ²	6 м ²	3,5 м ²
ALU15C / ZINK15C	15	14 м ²	7 м ²	3,5 м ²
ALU15SC / ZINK15SC	15S	14 м ²	7 м ²	3,5 м ²
ALU25C / ZINK25C	25	24 м ²	12 м ²	6,5 м ²
ALU25SC / ZINK25SC	25S	24 м ²	12 м ²	6,5 м ²
ALU35C / ZINK35C	35	40 м ²	20 м ²	10,5 м ²